

技术数据表



ALCOM MS PC 1000 17115

基础聚合物	聚碳酸酯
特殊功能	Antisqueak,低排放,易脱模,热老化稳定性,注塑等级
市场细份	汽车
应用领域	车内装饰件

预干燥条件	在干燥空气（除湿）干燥器里 100-120 °C for 2-3 h 在循环空气干燥器里 100-120 °C for 4-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,02 %
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 270-310 °C 注塑模具温度 80-110 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥，避免光照
----	---------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
拉伸模量	2200	MPa	ISO 527
屈服应力	60	MPa	ISO 527
屈服伸长率	6	%	ISO 527
断裂伸长率	85	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	65	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	19	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	142	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	127	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
熔体体积流动速度	10	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	300	°C	-
熔体体积流动速度-载	1.2	kg	-
收缩率（24小时）	0.7 - 1	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1180	kg/m ³	ISO 1183